

Russell Finex

Líderes en la Separación Industrial

Russell Finex.....

Asegura la calidad de sus productos

Salvaguarda la reputación de su empresa

Le ayuda a conseguir mas clientes

Los equipos Russell Finex aseguran y mejoran la reputación de empresas, a nivel mundial, en casi todos los campos de la industria de proceso. Hemos conseguido esto a través de la fabricación y suministro de tamizadoras, separadores, filtros autolimpiantes y sistemas de limpieza de mallas Vibrasonic para mejorar la calidad de sus productos y garantizar que estos estén libres de contaminación e impurezas.

Nuestros equipos de filtración y separación también aumentan su productividad y protegen la salud de sus operarios y el medio ambiente.

Si su sector es **adhesivos, cerámicas, productos químicos, colorantes, Esmaltes, explosivos, alimentación, tintas, latex, metales en polvo, pinturas, recubrimientos para el papel, productos farmacéuticos, plásticos, recubrimientos en polvo, aceites ó cualquier otro sector de líquidos o sólidos**..entonces llame a Russell Finex para mejorar la calidad de sus productos y aumentar sus ventas.

Russell Finex

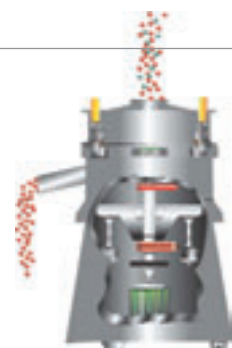
A continuación les señalamos algunos de nuestros clientes

3M
Abbot Laboratories
Adchemo
ADM
Akzo Nobel
Allied Bakeries
Allied Mills
Amec
Ameron International
Amylum
Apotex
APV
Armstrong World Industries
Arnotts
Astra Zeneca
Aventis
Avon Cosmetics
B.A.S.F.
B.P. Chemicals
Bayer
Boart
Boehringer Ingelheim
Boots Plc
Bristol Myers Squibb
British Nuclear Fuels
Cadbury Schweppes
Cargill
Chisso
Chloride
Ciba Speciality Chemicals
Clariant
Coates
Colgate-Palmolive
Courtaulds
Cray Valley
Dai Nippon
Daihan Paint & Ink Co.
Daimler Chrysler

Danone
Degussa
Dow Chemical
Dupont
E. Merck
Eastman Kodak
Eli Lilly
Engelhard
Estee Lauder
Faulding
Ferro
Ferro
Fluor
Ford Motor
Foster Wheeler
Fuji Kogyo
General Electric
General Foods
General Mills
General Motors
Glanbia
Glaxo Smithkline
H.J. Heinz
Harlow Chemicals
Hempel
Henkel
Herberts
Hoechst
ICI
Imerys
Imperial Tobacco
Inco
International Paper
Johnson Matthey
Jotun
Kawasaki Heavy Metals
Kellogg
Kemira

Kennametal
Kerry Foods
Kodak
Konica Supplies
Kraft Foods
Kvaerner
L'Oreal
Leaf
Lever Faberge
Marley
Mars
Master Foods
Max Factor
McCains Foods
McVities
Meiji
Merck Sharp & Dohme
Michelin
Mitsubishi Chemicals
Mitsui Mining
Monsanto
Morinaga
Nabisco
Nashua Corporation
National Starch
Nestlé
Nordson Corporation
Novartis
Orkla
Pfizer
Philips
Pilkington
Porcelanosa
PPG Industries
Proctor & Gamble
Quaker Oats
Quest International
Raisio Chemicals

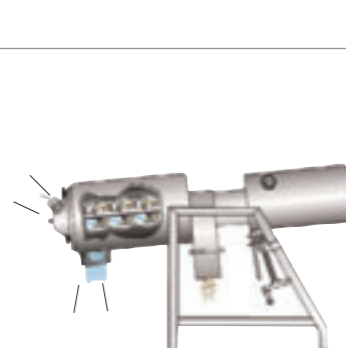
Reckitt & Colman
Reichold
RHM
Rhône Poulenc
Roche
Rohm & Haas
Royal Doulton
Saint Gobain
Sandvik
Sara Lee
Schering-Plough
Shell
Sherwin Williams
Showa Denko
Sigma Coatings
Solvay
Sun Chemicals
Synthomer
Tikkurila
Toshiba Chemicals
Total
Toyo Aluminium
Toyo Ink
Treibacher
Unicef
Unilever
Union Carbide
Valspar
Van Den Bergh Foods Ltd
W.R. Grace
Wamer Lambert
Wattyl Paints
Whitbread
Whitford Plastics
Wrigleys
Wyeth
Xerox
Yamanaka Chemical



Gama **Finex**



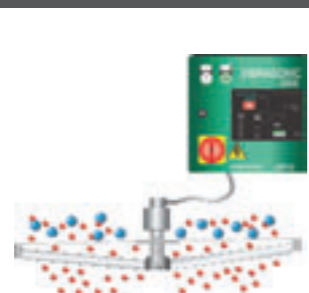
Gama **Finex Separator™**



Gama **Rotativa**



Gama **Compact®**



Vibrasonic®



Filtros Autolimpiantes **Eco Filter®**

La confianza de nuestros clientes... es nuestra mayor obligación

El compromiso de Russell Finex es trabajar estrechamente con nuestros clientes para resolver sus problemas de separación y para ello a menudo suministramos equipos hechos a medida. También disponemos de toda una gama de equipos para la realización de pruebas, ó bien en nuestro laboratorio de investigación ó bien en sus instalaciones. Esto les asegura tranquilidad antes de realizar la compra.

Ofrecemos un servicio al cliente de primera clase donde quiera que Vd esté con oficinas directas en el Reino Unido, EEUU y Bélgica y una amplia red de agentes dedicados que cubren el resto de países. Nuestro excelente servicio postventa les ofrece la tranquilidad con un servicio rápido y de confianza que les ayudará a mantener sus líneas de producción siempre en funcionamiento.

Russell Finex pone a su disposición 70 años de experiencia en más de 100 países. Llámenos hoy para comprobar como podemos mejorar su proceso.



Russell Finex Ltd. Feltham, England.

Russell Finex Limited.
Russell House, Browells Lane,
Feltham, Middlesex TW13 7EW,
England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
Email: sales@russellfinex.com

Russell Finex-GEN-SP-01-08/04 © Especificación sujeta a cambio.



Russell Finex N.V. Mechelen, Belgium.

Russell Finex N.V.
Zandvoortstraat 20
Industriepark Noord C20
B-2800 Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
Email: info@russellfinex.be



Russell Finex Inc. Pineville, N.C. USA.

Russell Finex Inc.
625 Eagleton Downs Drive,
Pineville,
North Carolina 28134, U.S.A.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
Email: sales@russellfinexinc.com



Russell Finex

Trabajando para mejorar la calidad de sus productos y su reputación



La tecnología probada Russell Finex se hace incluso más eficiente a través de una estrecha colaboración con nuestros clientes.

Líderes mundiales en tecnología de la Separación Industrial



Gama Compact®

Tamizado de seguridad de sólidos y lodos líquidos

- Mejora la calidad de sus productos eliminando contaminaciones
- Incrementa la capacidad de producción debido a su diseño compacto "en-línea"
- Reduce los tiempos muertos de limpieza y cambio de malla gracias a su fácil desmontaje sin necesidad de herramientas
- Mejora la seguridad de los operarios al eliminar polvo y vapores nocivos de la atmosfera

La gama de Tamizadoras de alto rendimiento Compact es idonea para el cribado de seguridad de sólidos en polvo y lodos líquidos, especialmente en instalaciones con espacio reducido. Todas las impurezas y grumos quedan rechazados dándole así tranquilidad y fiabilidad. La operación y limpieza de estos equipos es rápida y sencilla lo cual los hace perfectos para cualquier industria de proceso.

- Opciones:**
- Estación de vaciado de sacos 3-En-1 para el tamizado de seguridad de materias primas
 - Tamizado en-línea Airswept para su incorporación en sistemas de transporte por vacío/aspiración
 - Trampa Magnética para retener partículas férricas menores que el tamaño de la malla
 - Sistema de descolmatado de mallas por ultrasonidos Vibrasonic® o discos limpiadores
- Modelos:**
- Compact 250, 400, 600, 900, 1200 & 1500



Aplicaciones Típicas			
Producto	Malla	Producción	Modelo
	µm	kg/hr	
Sal	2000	70000	C900
Cerámicas	112	8000	C1200
Harinas	850	18000	C900
Polvos Metálicos	315	60000	C900
Productos Farmacéuticos	630	1000	C600

- Mejora la calidad de su producto a través de una clasificación granulométrica precisa
- Incrementa su productividad alcanzando altas capacidades de producción
- Mejora la salud y seguridad de sus operarios gracias a una operación silenciosa

El nuevo FINEX Separator supone un gran avance en la tecnología de cribado y separación. Estos equipos proporcionan una mejora sustancial en capacidades de producción, precisión en la separación por fracciones y niveles de ruido con respecto a las tradicionales cribas de muelles.

Estas Tamizadoras de Alto Rendimiento ofrecen una solución mucho más efectiva para cualquier requerimiento incluyendo cribado, clasificación granulométrica, tamizado de seguridad, filtración y recuperación de producto.

- Opciones:**
- Hasta 4 pisos de tamizado para obtener 5 fracciones
 - Sistema de descolmatado de mallas por ultrasonidos Vibrasonic® o discos limpiadores
- Modelos:**
- Finex Separator 30", 40", 48", 60"

Aplicaciones Típicas			
Producto	Malla	Producción	Modelo
	µm	kg/hr	
Metales en polvo	200	4000	48"
Estaño en polvo	42	1200	48"
Polvo de Toner	42	100	30"
Lactosa	200	2500	60"
Recubrimientos en polvo	140	600	40"

Gama Finex Separator™

Separación granulométrica en seco o por vía húmeda



Filtros Autolimpiantes Eco Filter®

Filtración de líquidos y pastas de alta viscosidad

- Mejora la calidad de su producto eliminando las impurezas
- Incrementa su productividad al permitir una limpieza y mantenimiento fácil sin necesidad de herramientas
- Salvaguarda la salud de sus operarios y el medio ambiente

La gama de Filtros Autolimpiantes ECO Filter protegen la calidad de sus productos líquidos al eliminar las impurezas sólidas. Diseño totalmente hermético para evitar fugas de vapores o líquidos nocivos que puedan afectar a sus operarios o al medio ambiente. Estos filtros utilizan el sistema único SpiroKlene para la limpieza continua de los elementos filtrantes reutilizables, aumentando de forma consistente el caudal de filtración. Las paradas para el desmontaje y limpieza entre batches se realiza rápida y fácilmente sin necesidad de herramientas.

- Opciones:**
- Elementos Filtrantes de:
 - Barras - para altos rendimientos
 - Agujeros- para una alta precisión y calidad de filtración
 - Camisa de calefacción para mantener constante la temperatura del producto
 - Modelos de alta temperatura para la filtración de líquidos con temperaturas de hasta 250°C
 - Sistema de descarga Automática de Sólidos: Filter Management System para un control total y la monitorización del proceso de filtración
 - Unidades de filtración completas con basididor móvil y bomba de diafragma
- Modelos:**
- 200, 400, 500, 600, 800 & 900 Series



Aplicaciones Típicas			
Producto (líquido)	Malla	Producción	Modelo
	µm	kg/hr	
Chocolate líquido	400	10000	EF803J
Emulsiones y Pinturas	100	35000	EF502
Resinas de alta temperatura	400	16500	EF803DJ
Recubrimientos de Plastisol	150	6000	EF603
Tintas Offset	50	3000	EF803D

Vibrasonic®

Permite el tamizado de productos difíciles



- Aumenta la capacidad de producción al evitar el cegado de las mallas y reducir los tiempos muertos por limpieza
- Mejora la calidad del producto al facilitar el tamizado con mallas más finas
- Reduce los costes de mantenimiento al alargar la vida media de las mallas

El sistema de descolmatado Vibrasonic® (Patentado por Russell Finex) mejora aún más la calidad de sus productos al permitir la separación precisa con mallas de hasta 20 micras. El Vibrasonic aplica una frecuencia de ultrasonidos directamente a los alambres de la malla, eliminando de esta forma la tensión superficial. Sin tensión superficial no se produce el cegado de la malla incrementando, por lo tanto, la capacidad de producción y manteniendo la calidad del producto de forma consistente. Este sistema ha sido diseñado para su fácil adaptación a cualquier tamizadora/criba o separador, nuevo o ya existente.

- Opciones:**
- Antideflagrante según las normas CENELEC, FM y ATEX
 - Interfase Profibus D.P.
 - Versión Farmacéutica

- Modelos:**
- RF40, Vibrasonic® 2000, Vibrasonic Spiroscreen™

Aplicaciones Típicas			
Producto	Malla	Producción sin Vibrasonic	Producción con Vibrasonic
	µm	kg/hr	kg/hr
Fritas y Esmaltes	100	Cegado instantáneo de la malla	400
Soldadura/Polvo de Estaño	38	5	350
Oxido de Aluminio	40	30	900
Esterato de Magnesio	315	Cegado instantáneo de la malla	250
Toner en polvo	140	270	1300

Gama Finex

Tamizado de seguridad de sólidos y líquidos



- Elimina los contaminantes e impurezas de sus productos
- Aumenta su productividad al alcanzar altas capacidades de producción
- Reduce los tiempos muertos de limpieza al desmontarse fácilmente sin necesidad de herramientas

Estos equipos son capaces de realizar tanto simples tamizados de seguridad como clasificaciones granulométricas precisas de productos en polvo y granulados. Pueden ser insertados en líneas ya existentes o para procesos discontinuos o por batches. Disponibles con motores de alta velocidad para el cribado de productos difíciles o filtración de líquidos de alta viscosidad. Su conjunto de cierres rápidos proporciona un cambio de malla eficaz y facilita su limpieza.

- Opciones:**
- Trampa Magnética para retener partículas férricas menores que el tamaño de la malla
 - Sistema de descolmatado de mallas por ultrasonidos Vibrasonic® o discos limpiadores
 - Grifo regulador para el llenado directo de pinturas líquidas
- Modelos:**
- Finex 22", 36" & 48"

Aplicaciones Típicas			
Producto (líquido)	Malla	Producción	Modelo
	µm	ltrs/hr	
PVA	45	8600	F22
Chocolate líquido	400	8000	F36
Plastisol	250	2000	F22
Producto (sólido)	Malla	Producción	Modelo
Paracetamol	900	1000	F22
Recubrimientos en polvo	125	800	F48

Gama Rotativa

Separadores rotativos de sólidos y líquido/sólidos

- Mejora la calidad de su producto eliminando las impurezas
- Aumenta su productividad al alcanzar altas capacidades de producción
- Reduce los tiempos muertos de limpieza al desmontarse fácilmente sin necesidad de herramientas

Estos separadores de alto rendimiento y totalmente herméticos utilizan un rotor de palas que genera la acción centrífuga necesaria para la filtración y flujo eficiente del líquido o sólido a través de una malla cilíndrica. La flexibilidad de la malla permite una limpieza automática para potenciar su capacidad.

- Opciones:**
- Velocidad fija o variable
 - Sistema de limpieza con spray (para filtración de líquidos)
 - Angulo de inclinación variable para controlar el grado de descarga de sólidos
- Modelos:**
- Turbo, Liquid/Solid Separator & Fines Saver

Aplicaciones Típicas			
Producto (líquido)	Malla	Producción	Modelo
	µm	ltrs/hr	
Suero lácteo	40	42000	Fines Saver
Aguas residuales	100	100000	LSS
Limpieza de lana	125	20000	LSS
Producto (sólido)	Malla	Producción	Modelo
Almidón de maíz	950	7000	Turbo
Leche en polvo	1000	3000	Turbo

