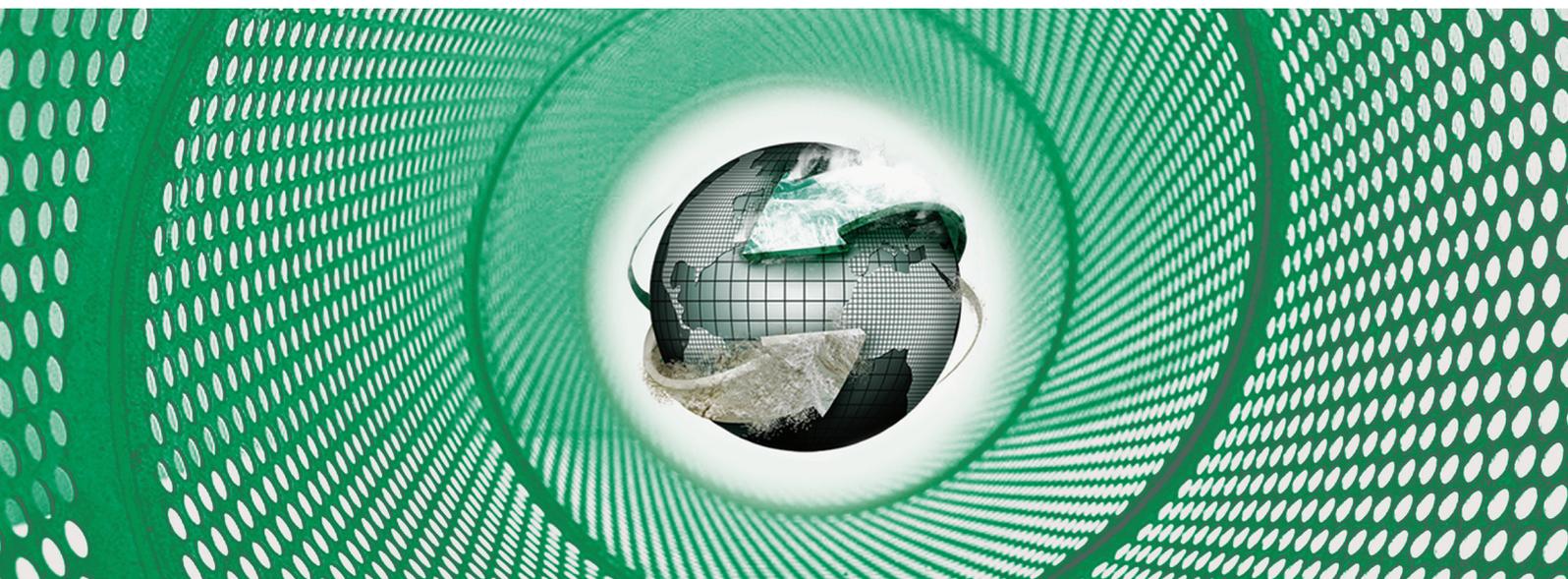


Mejore la calidad de su producto con el Liquid Solid Separator™



Para la eliminación continua de partículas sólidas de líquidos

Este separador único polivalente elimina de manera continua partículas sólidas blandas y fibrosas de gran tamaño de los líquidos. Resulta ideal para aplicaciones que precisan una filtración de alta capacidad en las que la inversión en otros sistemas de separación líquido-sólido como los centrifugadores no es viable.

Mayor productividad

- Capaz de manejar unas tasas de flujo altas de lodos líquidos

Costes reducidos

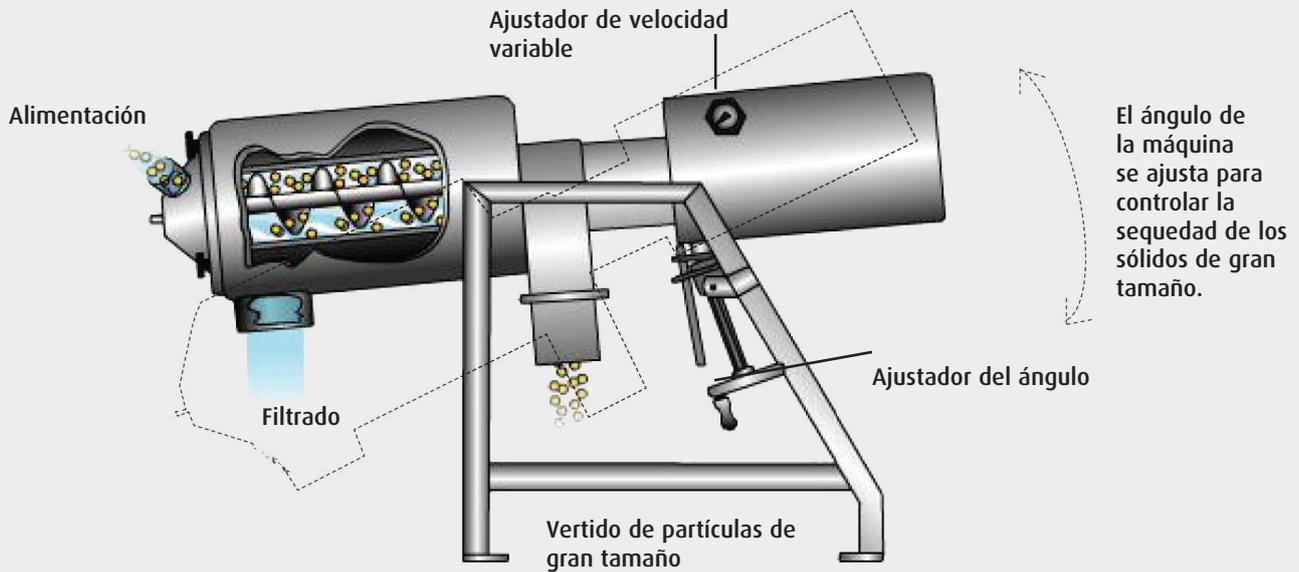
- Reduce los costes por pérdida de producto óptimo y por eliminación de corrientes de efluentes

De fácil uso para el operario

- Totalmente cerrado y de fácil manejo y ajuste para una calidad de separación óptima

Cómo funciona

- El líquido se alimenta mediante gravedad o se bombea hacia la admisión en el extremo inferior de la máquina. De ahí pasa a una cesta de malla cilíndrica donde unas palas giratorias ayudan al líquido a pasar por la malla mediante la fuerza centrífuga.
- Los sólidos retenidos se aglomeran dentro de la cesta de malla y se mueven hacia la salida de partículas de gran tamaño mediante un desplazamiento helicoidal en la hoja de la pala.
- Se puede controlar el caudal y el grado de sequedad de los sólidos con la caja de cambios de velocidad variable opcional y el ajuste de ángulo de inclinación del chasis del separador.



Opciones

- **Barras de pulverización** para mantener la malla limpia de partículas de gran tamaño, maximizando así el flujo del líquido.
- **Motor a prueba de explosión** para una mayor seguridad en zonas peligrosas.
- **Gama de acabados de superficies** para adecuarse a las necesidades de todos los sectores.
- **Velocidad variable** para un ajuste fino para cumplir los requisitos de separación específicos.

Ejemplo de capacidades

Material	Tamaño apertura μ		Capacidad	
	Micra	Densidad de malla	l/h	(EE. UU.) gal/h
Requesón y suero de	40	400	42 000	11 100
Aguas residuales	100	150	100 000	26 000
Limpieza de lana	120	125	20 000	5 300
Almidón de trigo	100	150	15 000	4 000



Tecnología de separación probada

Haciendo uso de los más de 80 años de experiencia en la identificación y resolución de problemas de procesamiento para clientes de todo el mundo, hemos aplicado nuestra pericia y nuestra tecnología de separación probada al diseño del Russell Liquid Solid Separator™. Esto asegura que proporciona los niveles más altos de rendimiento operativo y fiabilidad.

Aplicaciones establecidas

Limpieza de lana	Vegetales	Productos lácteos
Licor de almidón	Emulsiones de látex	Sidra

Llámenos hoy para obtener información sobre cómo el Russell Liquid Solid Separator™ le puede ayudar a resolver sus problemas de procesamiento y transformar su productividad.

Russell Finex Ltd.
Feltham, England.
Tel: +44 (0) 20 8818 2000
Fax: +44 (0) 20 8818 2060
E-mail: sales@russellfinex.com

Russell Finex N.V.
Mechelen, Belgium.
Tel: +32 (0) 15 27 59 19
Fax: +32 (0) 15 21 93 35
E-mail: sales.nv@russellfinex.com

Russell Finex Inc.
Pineville, N.C. USA.
Tel: +1 704 588 9808
Fax: +1 704 588 0738
E-mail: sales.inc@russellfinex.com

Russell Finex Pvt. Ltd.
New Delhi, India
Tel: +91 (0) 11 - 41513601 / 02
Fax: +91 (0) 11 - 41013603
E-mail: sales.rfsf@russellfinex.com

RUSSELL
www.russellfinex.com